**君集环境科技股份有限公司**

**设备升级改造项目加药设备采购招标文件**

**招标编号： JJHJ20250306**

**项目名称：设备升级改造项目加药设备采购**

**编 制：巴锐**

**审 核：**

**会 签：**

一、招标需知

1.项目名称：设备升级改造项目加药设备采购。

2.招标内容：加药设备。

3.项目地点：潜江市。

4.招标文件出售时间地点及相关费用

出售时间：2025 年3月 6日。

标 书 费：300元。

投标保证金：15000元（中标后转为履约保证金，合同执行完毕无息退还）。

标书费、投标保证金缴纳帐户（打款时注明项目名称）：

公司名称：君集环境科技股份有限公司 开户行：汉口银行水果湖支行

帐号：001011000138111 税号：914201005879627186

5.投标截止时间及开标时间、地点

投标截止时间（开标时间）：2025年3月11日9:00时。

开标地点：君集环境科技股份有限公司。

标书收件地址、联系人（顺丰寄付）：武汉东湖新技术开发区光谷大道41号现代·国际设计城一期A栋27层，巴锐15172500624。

商务答疑：巴锐15172500624。

二、招标范围

1.商务要求

货期：30个日历日。

付款方式：合同签订后预付30%，货物到达现场安装完成且验收合格后支付65%，剩余5%作为质保金在质保期结束后支付。

质保期：质保期自甲方与业主安装调试验收合格后12个月。

2.技术要求

1、各投标单位按照我方提供的清单、技术规格书、图纸进行供货，技术答疑：危文科15527022884。

2、技术要求详见技术规格书。

三、报价单

1、报价单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 规格 | 数量（批） | 总价（元） | 备注 | 备注 |
| 加药设备 | 符合本招标文件的供货质量控制标准的设备采购要求 | 1 |  |  | 清单见分项报价表 |
| 报价金额：人民币（大写 ） 元整（小写：￥ 元） | | | | | |
| 供 货 期 | 个日历日 | | | | |
| 优惠条款 |  | | | | |
| 说 明 | 备注：报价应该包含货物价款、运费、甲方现场**卸货费、现场安装调试指导（派人到现场指导安装）**、质检（自检）、管理、税费（ %增值税专用发票）等一切费用。 | | | | |
| **付款是否有偏离** |  | | | | |
| **技术要求是否有偏离** |  | | | | |

2、分项报价表（没有分项报价，报价单无效）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **技术要求** | **单位** | **数量** | **位置** | **备注** | **单价** | **金额** | **品牌** |
| 1 | 加药设备阳离子 | 1.类型：PAM全自动干粉一体机 2.规格、型号：制备能力2500L/h，N=3.5kW， 3.加药箱DB2.5 V=2.5m3，1套(现场药箱尺寸3000\*1300\*1300)  4.水剂投加器 投加量5000L/h,H=60m N=2.2KW，1用1备 5.材质：304不锈钢，板厚6mm 6.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 脱水机房 | 带爬梯平台 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 2 | 阴离子PAM全自动干粉一体机 | 1.类型：PAM全自动干粉一体机 Q=1500L/h，干粉投加能力5kg/h，三腔式，总功率：2.4kw(现场药箱尺寸2440\*1220\*1300) 2. PAM加药泵.  规格：Q=1500L/h，H=20m，N=0.75kW，4台 3.材质：304不锈钢，板厚6mm 4.其它：加药设备技术规格书 | 台 | 1 | 膜产水房 | 带爬梯平台 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 3 | 乙酸钠成套加药装置 | 名称：乙酸钠加药装置 2.储罐型号：V=10m3，￠2.5\*2.5m，PE，厚16mm，储罐外侧采用304钢板加强；配套磁翻板液位计；  附搅拌机2台，N=4kw； 3.乙酸钠加药泵Q=1500L/h，H=20m，N=0.75kW，  数量4台，2用2备  配套加药管架、安全阀、背压阀、膜片式脉冲阻尼器、Y型过滤器、流量计及压力表等 4.其它：加药设备技术规格书 | 台 | 2 | 膜产水房 | 共7套加药设备共用一套自带爬梯平台（其中2套加药已采购，尺寸同乙酸钠加药设备） |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 4 | NaClO成套加药装置 | NaClO储罐V=15m3，PE，厚20mm；  储罐外侧采用304钢板加强；配套磁翻板液位计；  附搅拌机1台,N=4kw 2.NaClO加药泵Q=1500L/h，H=30m,N=0.75kW,2台  配套加药管架、安全阀、背压阀、膜片式脉冲阻尼器、Y型过滤器、流量计及压力表等 3.其它：加药设备技术规格书 | 台 | 1 | 膜产水房 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 5 | 柠檬酸成套加药装置 | 柠檬酸储罐V=15m3，厚20mm；  储罐外侧采用304钢板加强；配套磁翻板液位计；  附搅拌机1台，N=4kw 2.柠檬酸加药泵Q=1500L/h,H=30m,N=0.75kW，2台  配套加药管架、安全阀、背压阀、膜片式脉冲阻尼器、Y型过滤器、流量计及压力表等 3.其它：加药设备技术规格书 | 台 | 1 | 膜产水房 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 6 | NaOH成套加药装置 | 1.NaOH储罐V=15m3，厚20mm；  储罐外侧采用304钢板加强；配套磁翻板液位计；  附搅拌机1台，N=4kw 2.NaOH加药泵Q=1500L/h,H=30m,N=0.75kW，2台  配套加药管架、安全阀、背压阀、膜片式脉冲阻尼器、Y型过滤器、流量计及压力表等 3.其它：加药设备技术规格书 | 台 | 1 | 膜产水房 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 7 | PAM阳离子全自动干粉一体机 | 1.自动溶药装置，材质304不锈钢，板厚6mm V=2660L/h，N=2.08KW，带爬梯 2.有效容积3.8立方， 3.含配套搅拌机 4.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 脱水机房 | 带爬梯平台 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 8 | PAC成套加药设备 | PAC加药装置(配套三台加药泵,N=0.75KW，含搅拌机) 2000L/H， P=3kw  上箱体尺寸Φ1.2m×1.5m，下箱体1.2m×2.5m×1.2m 2.成套设备，带爬梯 3.材质PP板加强，板厚20mm 4.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 高密池加药 | 带爬梯平台 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 9 | PAM阴离子成套加药设备 | 1.PAM加药装置(配套三台加药泵,N=0.75KW,含搅拌机4kw)  2000L/H，P=3kw(现场药箱尺寸1090\*1000\*3000) 2.成套设备，带爬梯 3.材质304不锈钢，板厚6mm 4.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 高密池加药 | 带爬梯平台 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 10 | 氢氧化钠加药设备 | 1.加药装置  2.储罐V=5立方，PE,厚14mm，搅拌机49rpm，1.1kw，316不锈钢，加药计量泵1m3/h，20m，0.37kw 3.整体撬装含PLC，流量计，液位计 4.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 膜池加药 | 3套共用一套自带整体爬梯平台 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 11 | 柠檬酸加药设备 | 1.加药装置  2.储罐V=5立方，PE,厚14mm，搅拌机49rpm，1.1kw，316不锈钢，加药计量泵1m3/h，20m，0.37kw 3.整体撬装含PLC，流量计，液位计 4.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 膜池加药 |  |  | 水泵：  电气元件： |
| 12 | 次氯酸钠加药设备 | 1.加药装置  2.储罐V=5立方，PE,厚14mm，搅拌机49rpm，1.1kw，316不锈钢，加药计量泵2m3/h，20m，1.1kw 3.整体撬装含PLC，流量计，液位计 4.其它：加药设备技术规格书 | 套 | 1 | 膜池加药 |  |  | 水泵：  电气元件： |

3、技术方案**（没有技术方案，报价单无效）**

技术方案参考技术规格书，按照技术规格书要求提交的方案（业绩、实施方案等）。